Krankomponenten _

Qualität im Detail





















- Leistungsstark _ weltweit umfangreichste und lückenlose Produktpalette für Hebetechnik
- ➤ Ausgereift _ Fahrtechnik für höchste Ansprüche
- Zuverlässig _ innovative, effiziente Steuertechnik



Kompetenz von STAHL CraneSystems _

über 130 Jahre Praxisnähe und Erfahrung

Hauptsitz und Produktionsstandort Künzelsau, Deutschland



In der Entwicklungsabteilung konstruieren kompetente Ingenieure und Techniker innovative, wirtschaftliche Lösungen.





1898 Erster elektrischer Portalkran

1903 | Erster Elektroflaschenzug

1950 Erster tragbarer, elektrischer Kleinstkettenzug der Welt

1998 Seilzug SH

2004 Weltneuheit: Super Kurze Katze

2007 Twin Drive Concept TDC

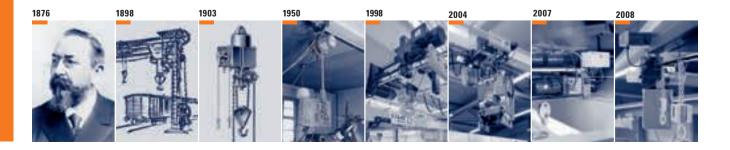
2008 Doppelkettenzug STD Vario



Die gesamte Steuertechnik wird von Spezialisten nach kundenspezifischen Anforderungen bei STAHL CraneSystems installiert.

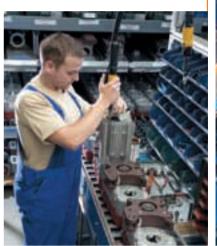


Manuelle Montage einer individuellen Sonderlösung



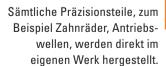
An zwei deutschen Produktionsstandorten werden jährlich mehrere Tausend Hebezeuge und weitere Krankomponenten gefertigt.











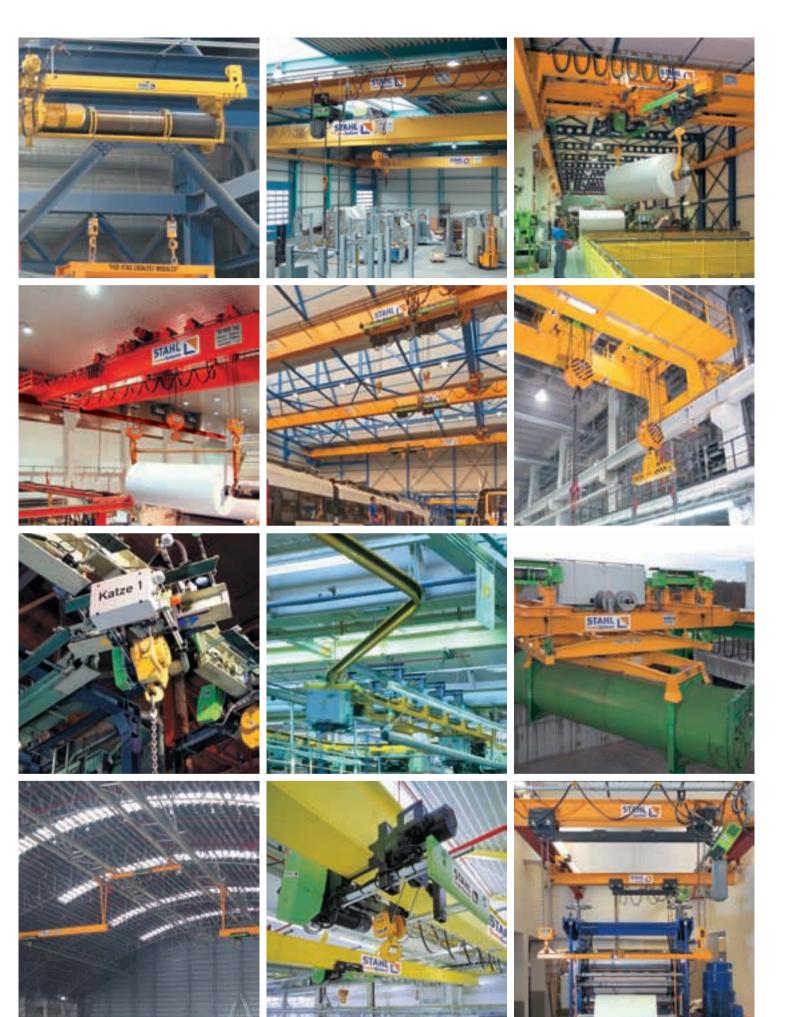




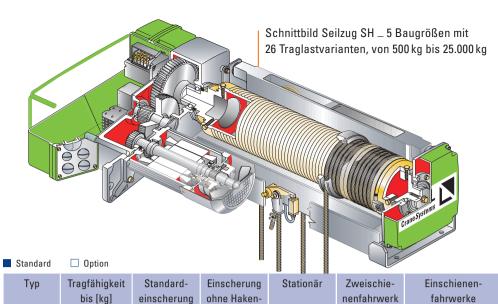


Weltweit werden die Vertriebspartner und Kunden durch spezialisierte Fachleute von STAHL CraneSystems erfolgreich geschult.

Moderne Fertigungsverfahren, zertifizierte Prozesse und detaillierte Endkontrollen garantieren die gleichbleibend hohe Qualität der Hebezeuge und Krankomponenten.







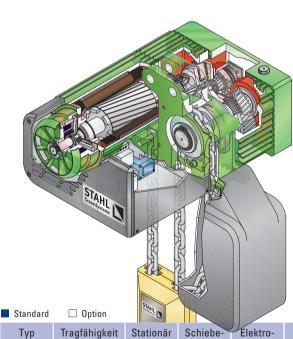
wanderung

Seilzug SH _ Baukastensystem auf höchstem Qualitätsniveau, mit maximaler Flexibilität





Seilzug AS7 _ für den oberen Traglastbereich bis 100.000 kg



SH 3

SH 4

SH 5

SHR 6

SH 6

AS 7

SHW 8

3.200

6.300

12.500

16.000

25.000

100.000

160.000

Schnittbild Kettenzug ST _ 13 Traglastvarianten, von 125 kg bis 6.300 kg

0E

Kettenzug ST _ normale Bauhöhe

Doppelkettenzug STD _ absolut synchrone Hubbewegungen über einen Hubmotor, absolut parallel laufende Lastketten auch bei ungleichmäßiger Belastung

UE DKE



Тур	Tragfähigkeit [kg]	Stationär	Schiebe- fahrwerk	Elektro- fahrwerk	Doppel- ketten- zug	Entertain- mentzug	[Super] Kurze Katze	Dreh- gestell- fahrwerk
ST 05	125 – 630	•	•	•			•	
ST 10	500 - 1.000			•				
ST 20	1.000 – 2.000		•				•	
ST 30	1.250 - 3.200							
ST 50	2.500 - 5.000	•		•			-	•
ST 60	3.200 - 6.300			•				





Seilzug SH 6 _ sicherer Transport, keine Hakenwanderung durch zweiseilige Ausführung

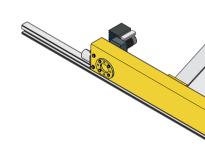


Winde SHW 8 _ innovative Bauweise, für den Schwerlastbereich ab 32.000 kg

Hebetechnik



Twin Drive Concept TDC _ doppelt sicher, für den Transport von feuerflüssigen Massen und von Gütern mit ähnlichem Gefährdungspotential



Kurze Katze _ patentierte Konstruktion, Reduzierung der Bauhöhe um ca. 33 %



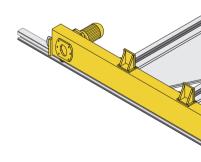


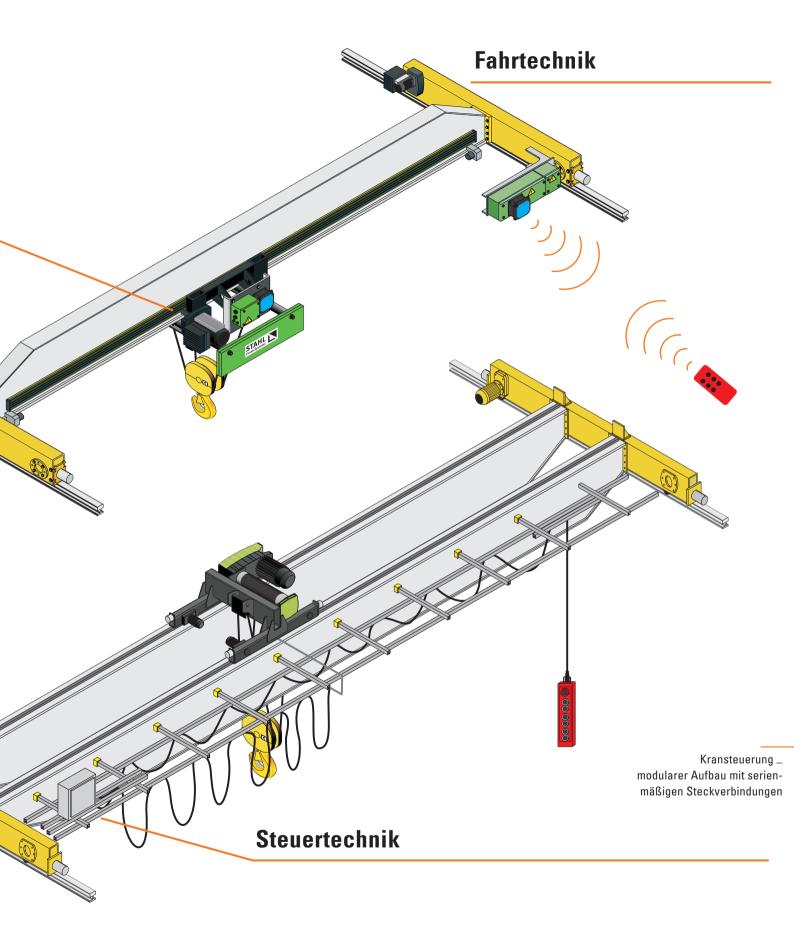
Super Kurze Katze _ patentierte Konstruktion, Reduzierung der Bauhöhe um mehr als 60 %





Doppelkettenzug STD Vario _ mit elektrisch verstellbarem Hakenabstand, absoluter Synchronlauf auch bei unterschiedlich langen Lasten





Krankopfträger _ mit 5 unterschiedlichen Laufraddurchmessern, wartungsarmer Direktantrieb







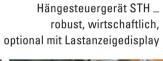






Originalersatzteile _ jahrzehntelang verfügbar, auch nach Serienende

Lastanzeige _ großformatig, vierstellig, eingebaute Lastsummierung überwacht die Gesamtbelastung beider Haken





Schleifleitung _ Reduzierung des Kabelbaums um ca. 80 %, bewegliche Leitungen und











Funkfernsteuergeräte _ Kompaktdrucktaster cubix für den Einhandbetrieb, Drucktastengerät micron optional mit Signalrückmeldung vom Kran, Joysticksender spectrum in Meisterschalterausführung (v.l.n.r.)

Explosionsgeschützte Krantechnik _

kompromisslos sicher

STAHL CraneSystems ist Weltmarktführer für explosionsgeschützte Hebetechnik, Fahrtechnik und Steuertechnik.

Einsatz	Kategorie	Schutz gegen	Explosionsschutz Klasse
Zone 1	II 2 G	Gas	Ex de IIB T4 oder Ex de IIC T4
Zone 2	II 3 G	Gas	Exn de A IIB T3
Zone 21	II 2 D	Staub	Ex tD A21 IP66 T 120° C
Zone 22	II 3 D	Staub	Ex tD A22 IP66 T 120° C





Ein Einträgerhängekran mit 1.600 kg Traglast wird für den Transport von Anlagenteilen bei Wartungsarbeiten im Freigelände eines Chemiewerks eingesetzt.



Sämtliche Hebezeuge von STAHL CraneSystems sind in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich, hier ist ein Kettenzug ST abgebildet.



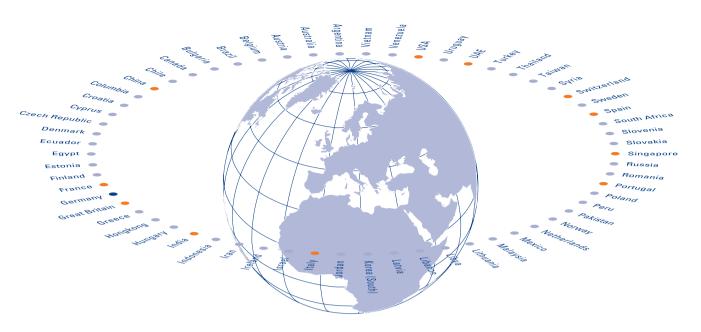




Der Seilzug SHEx erfüllt wie alle Hebezeuge von STAHL CraneSystems die technischen, normativen und praktischen Anforderungen nach ATEX.



Funkenschutz durch bronzierte Lasthaken in explosionsgefährdeten Bereichen



Hauptsitz

STAHL CraneSystems GmbH, Daimlerstr. 6, 74653 Künzelsau, Deutschland, Tel +49 7940 128-0, Fax +49 7940 55665, info@stahlcranes.de

Tochtergesellschaften

Vertriebspartner

Die Adressen der 11 Tochtergesellschaften und von über 100 Vertriebspartnern finden Sie auf www.stahlcranes.com unter Kontakt.

Benötigen Sie ausführlichere Informationen?

Sie können unsere umfangreichen Broschüren im Downloadbereich auf www.stahlcranes.com schnell und direkt auf Ihren PC herunterladen. Wir senden Ihnen das Informationsmaterial jedoch auch gern per Post zu.

























→ www.stahlcranes.com

STAHL CraneSystems GmbH, Daimlerstr. 6, 74653 Künzelsau, Germany Tel +49 7940 128-0, Fax +49 7940 55665, marketing@stahlcranes.com

